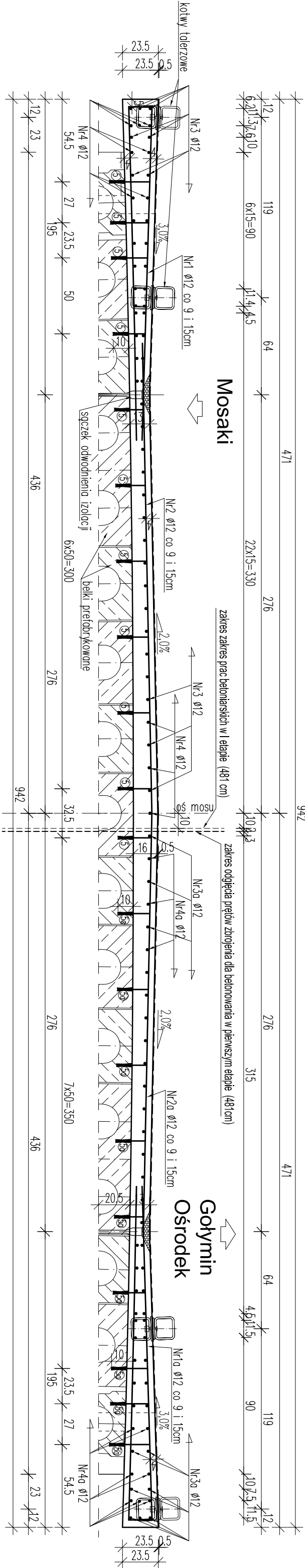
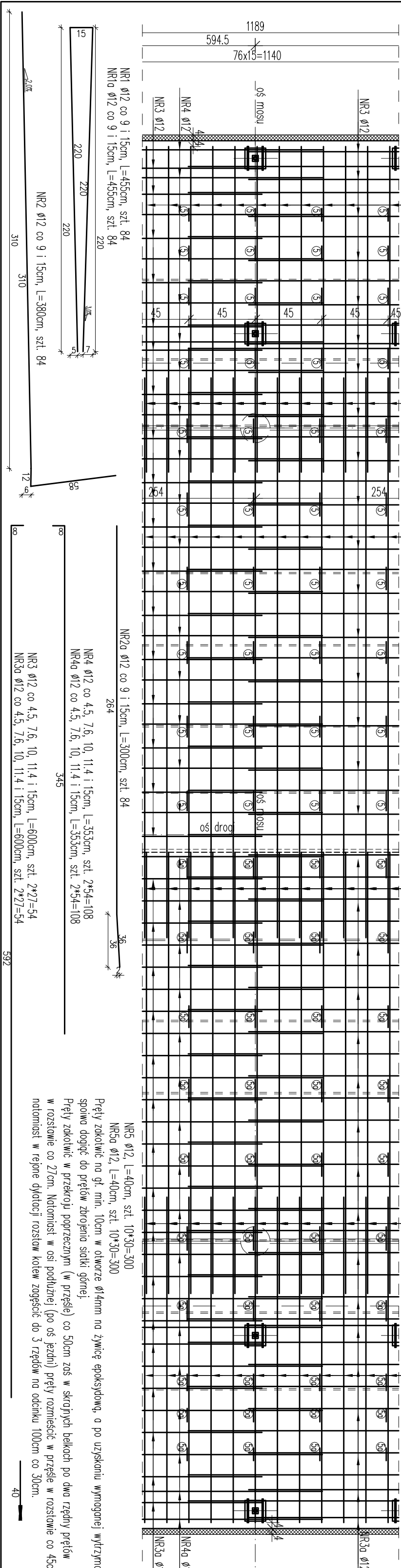
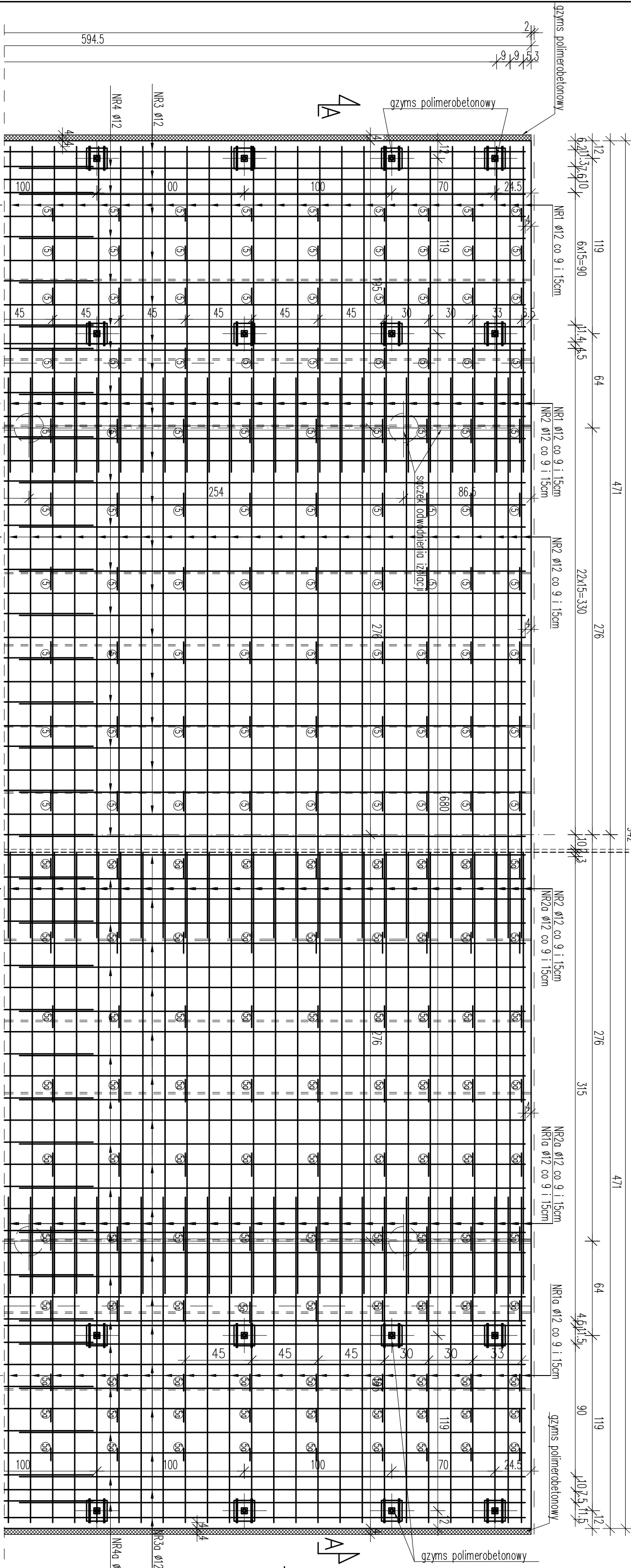


ZBROJENIE PŁYTY NADBETONU Skala 1:25

PRZEKROJ POPRZECZNY A-A Skala 1:25



WIDOK Z GÓRY ZBROJENIA PŁYTY Skala 1:25



ZESTAWIENIE STALI						
DLA PŁYTY NADBETONU - I etap						
Nr pręta	Średnica pręta [mm]	Długość pręta [m]	Łączna długość prętów [m]			
			(A-I/II) BST500S			
pręta	[mm]	[m]	[szt.]	ø12	ø16	ø20

1	12	4,55	84	382,20		
2	12	3,80	84	319,20		
3	12	6,00	54	324,00		
4	12	3,53	108	381,24		
5	12	0,40	300	120,00		

Długość [m]	1 526,64	0,00	0,00
CieŜar jednostkowy [kg/m]	0,888	1,58	2,98
CieŜar łączny wg średnic [kg]	1 355,66	0,00	0,00
CieŜar łączny stali [kg]	1 356		

ZESTAWIENIE STALI						
DLA PŁYTY NADBETONU - II etap						
Nr pręta	Średnica pręta [mm]	Długość pręta [m]	Łączna długość prętów [m]			
			(A-I/II) BST500S			
pręta	[mm]	[m]	[szt.]	ø12	ø16	ø20

1a	12	4,55	84	382,20		
2a	12	3,00	84	252,00		
3a	12	6,00	54	324,00		
4a	12	3,53	108	381,24		
5a	12	0,40	300	120,00		

Długość [m]	1 459,44	0,00	0,00
CieŜar jednostkowy [kg/m]	0,888	1,58	2,98
CieŜar łączny wg średnic [kg]	1 295,98	0,00	0,00
CieŜar łączny stali [kg]	1 296		

- Uwagi!
- 1) STAL ZBROJENIOWA (A-II) N) BST 500S łączna ilość stali Q =2652kg
  - 2) OB. BETONU: - płyta nadbetonu z betonu klasy B-30 łączna objętość betonu V =21,28m<sup>3</sup>
  - 3) Minimalna otulina prętów - minimalna otulina prętów 3cm.
  - 4) Płyty nadbetonu wykonane w spadku poprzecznym daskowym 2% zaś w przekroju podłużnym w spadku 0,5% w kierunku m. Gołymin Ośrodek. Należy płyte uformować tak aby jej grubości w osi jezdni wynosiła - 19cm nad szczyłną dyktacyjną od m. Mosaki - 16cm grubości pod każdą karpą. Kotwy należy rozmieścić w rozstawie co 100cm (skrajnie co 70cm) oraz dobrać przekłm NR3 i NR4 - I etap oraz NR3a i NR4a - II etap. W razie potrzeby miejscu osadzenia kotew należy dokonać rozsunięcia prętów zbrojenia płyty nadbetonu.
  - 5) Przed betonowaniem osadzić - 10szl S a czków odwadniając cych izolację (po 5 szl.
  - 6) Płyty nadbetonu wykonane w spadku poprzecznym daskowym 2% zaś w przekroju podłużnym w spadku 0,5% w kierunku m. Gołymin Ośrodek. Należy płyte uformować tak aby jej grubości w osi jezdni wynosiła - 19cm nad szczyłną dyktacyjną od m. Mosaki - 16cm grubości pod każdą karpą. Kotwy należy rozmieścić w rozstawie co 100cm (skrajnie co 70cm) oraz dobrać przekłm NR3 i NR4 - I etap oraz NR3a i NR4a - II etap. W razie potrzeby miejscu osadzenia kotew należy dokonać rozsunięcia prętów zbrojenia płyty nadbetonu.
  - 7) Przed betonowaniem osadzić - 10szl S a czków odwadniając cych izolację (po 5 szl.
  - 8) Płyty nadbetonu wykonane w spadku poprzecznym daskowym 2% zaś w przekroju podłużnym w spadku 0,5% w kierunku m. Gołymin Ośrodek. Należy płyte uformować tak aby jej grubości w osi jezdni wynosiła - 19cm nad szczyłną dyktacyjną od m. Mosaki - 16cm grubości pod każdą karpą. Kotwy należy rozmieścić w rozstawie co 100cm (skrajnie co 70cm) oraz dobrać przekłm NR3 i NR4 - I etap oraz NR3a i NR4a - II etap. W razie potrzeby miejscu osadzenia kotew należy dokonać rozsunięcia prętów zbrojenia płyty nadbetonu.
  - 9) Płyty nadbetonu wykonane w spadku poprzecznym daskowym 2% zaś w przekroju podłużnym w spadku 0,5% w kierunku m. Gołymin Ośrodek. Należy płyte uformować tak aby jej grubości w osi jezdni wynosiła - 19cm nad szczyłną dyktacyjną od m. Mosaki - 16cm grubości pod każdą karpą. Kotwy należy rozmieścić w rozstawie co 100cm (skrajnie co 70cm) oraz dobrać przekłm NR3 i NR4 - I etap oraz NR3a i NR4a - II etap. W razie potrzeby miejscu osadzenia kotew należy dokonać rozsunięcia prętów zbrojenia płyty nadbetonu.

Jednostka projektująca: <b>MOSTY</b> Słowoimierz, Leszczynski 05-300 Międzyrzecz, ul. Wołoskiego 25/195 m. 4 tel. 040-910-548 NIP 822-789-957 Regon 14093645		Biuo Projektowo-Konsultingowe <b>"MOSTY"</b>	
Investor:	POWIAT MAZOWSKI	UŁ. RYNEK 1, 06-200 MAZÓW MAZOWIECKI	
Temat:	Przebudowa mostu w m. Łukowo na drodze powiatowej nr 1208W	Gołymin Ośrodek - Łukowo - Mosaki wraz z dojazdami.	
Nazwa zadania:	ZBROJENIE PŁYTY NADBETONU		
Stadium dokumentacji:	PP-PW	Branża:	MOSTOWA
Wyścześnieienie:	Inne i Nazwisko	Podpis	Nr. upr.
Opracował:	mgr inż. SŁAWOMIR LESZCZYŃSKI	MAZOWIATOWOMOS	XII. 2011r.
Sprawdził:	mgr inż. ANDRZEJ MIKULIN	BOSSB-115-584	Rps. nr 12